

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
Daimlerstraße 1
D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
18 10 08 0155/2
(2. Neufassung)
(Stand 12/2004)
Blatt: 1 von 12

Typ: R 171 (SLK)

TEILEGUTACHTEN

Nr. 18 10 08 0155/2

über die Vorschriftmäßigkeit eines Fahrzeugs bei bestimmungsgemäßem Ein- oder Anbau von Teilen
gemäß § 19 Abs. 3 Nr. 4 StVZO

über

Sonderräder und Reifen

Radtyp	Radgröße	Bestellnummer
A 209 401 16 02	7,5 J X 18 EH2 ET37	B6 603 1181
A 209 401 17 02	8,5 J X 18 EH2 ET30	B6 603 1182
sowie		
A 171 401 16 02	7,5 J X 18 H2 ET37	B6 603 1442
A 171 401 17 02	8,5 J X 18 H2 ET30	B6 603 1443
A 203 401 42 02	8,5 J X 18 H2 ET34	B6 603 1187
sowie		
A 203 400 18 02	7,5 J X 18 EH2 ET37	B6 603 1045
A 203 400 19 02	8,5 J X 18 EH2 ET34	B6 603 1046
sowie		
A 209 401 14 02	7,5 J X 18 EH2 ET37	B6 603 1304
A 209 401 48 02	7,5 J X 18 H2 ET37	B6 603 1310
A 209 401 15 02	8,5 J X 18 EH2 ET30	B6 603 1305
A 203 401 39 02	8,5 J X 18 H2 ET34	B6 603 1342
sowie		
A 209 400 09 02	7,5 J X 18 EH2 ET37	B6 603 1368
A 209 400 10 02	7,5 J X 18 H2 ET37	B6 603 1377
A 209 400 05 02	8,5 J X 18 EH2 ET30	B6 603 1362
sowie		
A 171 401 18 02	7,5 J X 18 H2 ET37	B6 603 1113
A 171 401 19 02	8,5 J X 18 H2 ET30	B6 603 1114

zur Verwendung an folgenden Fahrzeugen:

Fahrzeughersteller: DaimlerChrysler AG, Stuttgart

171 (SLK - Klasse)

siehe Punkt 1. Verwendungsbereich

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
Daimlerstraße 1
D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
18 10 08 0155/2
(2. Neufassung)
(Stand 12/2004)
Blatt: 2 von 12

Typ: R 171 (SLK)

1. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller: DaimlerChrysler AG, Stuttgart			
Typ	EG-Betriebserlaubnis-Nr.	Baumuster	Handelsbezeichnung
171	e1*2001/116*0262* _ _	171 442	SLK 200 Kompressor
*)		- - -	- - -
		171 456	SLK 350
		171 473	SLK55 AMG

*) **Nur Fahrzeuge mit serienmäßiger Höchstgeschwindigkeit**

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
 Daimlerstraße 1
 D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
 18 10 08 0155/2
 (2. Neufassung)
 (Stand 12/2004)
 Blatt: 3 von 12

Typ: R 171 (SLK)

2. Angaben zu den Sonderrädern

2.1. Design:

AMG Speichenrad Styling III



Hersteller:	Mercedes-AMG	
Typen:	A 209 401 16 02	A 209 401 17 02
Bestellnummer:	B6 603 1181	B6 603 1182
Radgröße:	7,5 J x 18 EH2	8,5 J x 18 EH2
Einpresstiefe:	37 mm	30 mm
Lochkreis:	Ø 112 mm - 5 Loch	
zul. Radlast:	690 kg (für Abrollumfang max. 1940 mm)	
Zentrierart:	Mittenzentrierung Ø 66,5 mm	
Art:	Einteilige Leichtmetallräder mit unsymmetrischem Tiefbett und beidseitigem Hump	
Kennzeichnung:	<u>Radaußenseite:</u>  <u>Radinnenseite:</u> Hersteller, Typ, Radgröße, Einpresstiefe, Mercedes-Benz Warenzeichen:  Kontrollzeichen	
Ventile:	Gummiventile 43GS 11.5 gem. DIN 7780 bzw. V2.03.1 ETRTO	
Auswuchtgewichte:	Klebegewichte	
Befestigung:	Serienmäßige Kugelbundschrauben M12x1,5 x 40; (Kugel - Ø 24 mm) Anzugsmoment 110 Nm	
<u>Festigkeitsprüfung:</u>	Die beschriebenen Räder sind in der Typgenehmigung von anderen Fahrzeugtypen des Fahrzeugherstellers enthalten. Sie werden auch als Sonderausstattung für diese Fahrzeugtypen vom Fahrzeughersteller geliefert.	

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
 Daimlerstraße 1
 D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
 18 10 08 0155/2
 (2. Neufassung)
 (Stand 12/2004)
 Blatt: 4 von 12

Typ: R 171 (SLK)

2. Angaben zu den Sonderrädern

2.2. Design:

AMG Speichenrad Styling III neu



Hersteller:	Mercedes-AMG		
Typen:	A 171 401 16 02	A 171 401 17 02	A 203 401 42 02
Bestellnummer:	B6 603 1442	B6 603 1443	B6 603 1187
Radgröße:	7,5 J x 18 H2	8,5 J x 18 H2	8,5 J x 18 H2
Einpresstiefe:	37 mm	30 mm	34 mm
Lochkreis:	Ø 112 mm - 5 Loch		
zul. Radlast:	590 kg (für Abrollumfang max. 1940 mm) bzw. 600 kg bei Anhängerbetrieb		
Zentrierart:	Mittenzentrierung Ø 66,5 mm		
Art:	Einteilige Leichtmetallräder mit unsymmetrischem Tiefbett und beidseitigem Hump		
Kennzeichnung:	<u>Radaußenseite:</u>  <u>Radinnenseite:</u> Hersteller, Typ, Radgröße, Einpresstiefe, Mercedes-Benz Warenzeichen:  Kontrollzeichen		
Ventile:	Gummiventile 43GS 11.5 gem. DIN 7780 bzw. V2.03.1 ETRTO		
Auswuchtgewichte:	Klebegewichte		
Befestigung:	Serienmäßige Kugelbundschrauben M12x1,5 x 40; (Kugel - Ø 24 mm) Anzugsmoment 110 Nm		
<u>Festigkeitsprüfung:</u>	Die beschriebenen Räder sind in der Typgenehmigung der im Verwendungsbereich genannten Fahrzeugtypen bzw. in der Typgenehmigung von anderen Fahrzeugtypen des Fahrzeugherstellers enthalten. Sie werden auch als Sonderausstattung vom Fahrzeughersteller geliefert.		

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
 Daimlerstraße 1
 D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
 18 10 08 0155/2
 (2. Neufassung)
 (Stand 12/2004)
 Blatt: 5 von 12

Typ: R 171 (SLK)

2. Angaben zu den Sonderrädern

2.3. Design:

AMG Speichenrad Styling III mehrteilig



Hersteller:	Mercedes-AMG	
Typen:	A 203 400 18 02	A 203 400 19 02
Bestellnummer:	B6 603 1045	B6 603 1046
Radgröße:	7,5 J x 18 EH2	8,5 J x 18 EH2
Einpresstiefe:	37 mm	34 mm
Lochkreis:	Ø 112 mm - 5 Loch	
zul. Radlast:	690 kg (für Abrollumfang max. 1965 mm)	
Zentrierart:	Mittenzentrierung Ø 66,5 mm	
Art:	Zweiteilige Leichtmetallräder mit unsymmetrischem Tiefbett und beidseitigem Hump	
Kennzeichnung:	<u>Radaußenseite:</u>  <u>Radinnenseite:</u> Hersteller, Typ, Radgröße, Einpresstiefe, Giessereizeichen der Produktionsstätte, Mercedes-Benz Warenzeichen: 	
Ventile:	Gummiventile 43GS 11.5 gem. DIN 7780 bzw. V2.03.1 ETRTO	
Auswuchtgewichte:	Klebegewichte	
Befestigung:	Serienmäßige Kugelbundschrauben M12x1,5 x 40; (Kugel - Ø 24 mm) Anzugsmoment 110 Nm	
<u>Festigkeitsprüfung:</u>	Die Räder wurden hinsichtlich ihrer Festigkeit durch die TÜV Automotive GmbH mit positivem Ergebnis geprüft.	

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
 Daimlerstraße 1
 D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
 18 10 08 0155/2
 (2. Neufassung)
 (Stand 12/2004)
 Blatt: 6 von 12

Typ: R 171 (SLK)

2. Angaben zu den Sonderrädern

2.4. Design:

AMG Doppel-Speichenrad Styling IV



Hersteller:	Mercedes-AMG			
Typen:	A 209 401 14 02	A 209 401 48 02	A 209 401 15 02	A 203 401 39 02
Bestellnummer:	B6 603 1304	B6 603 1310	B6 603 1305	B6 603 1342
Radgröße:	7,5 J x 18 EH2	7,5 J x 18 H2	8,5 J x 18 EH2	8,5 J x 18 H2
Einpresstiefe:	37 mm	37 mm	30 mm	34 mm
Lochkreis:	Ø 112 mm - 5 Loch			
zul. Radlast:	590 kg (für Abrollumfang max. 1940 mm)			
Zentrierart:	Mittenzentrierung Ø 66,5 mm			
Art:	Einteilige Leichtmetallräder mit unsymmetrischem Tiefbett und beidseitigem Hump			
Kennzeichnung:	<u>Radaußenseite:</u>  <u>Radinnenseite:</u> Hersteller, Typ, Radgröße, Einpresstiefe, Mercedes-Benz Warenzeichen:  Kontrollzeichen			
Ventile:	Gummiventile 43GS 11.5 gem. DIN 7780 bzw. V2.03.1 ETRTO			
Auswuchtgewichte:	Klebegewichte			
Befestigung:	Serienmäßige Kugelbundschrauben M12x1,5 x 40; (Kugel - Ø 24 mm) Anzugsmoment 110 Nm			
<u>Festigkeitsprüfung:</u>	Die beschriebenen Räder sind in der Typgenehmigung in der Typgenehmigung von anderen Fahrzeugtypen des Fahrzeugherstellers enthalten. Sie werden auch als Sonderausstattung vom Fahrzeughersteller geliefert.			

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
 Daimlerstraße 1
 D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
 18 10 08 0155/2
 (2. Neufassung)
 (Stand 12/2004)
 Blatt: 7 von 12

Typ: R 171 (SLK)

2. Angaben zu den Sonderrädern

2.5. Design:

**AMG Speichenrad Styling IV
 mehrteilig**



Hersteller:	Mercedes-AMG		
Typen:	A 209 400 09 02	A 209 400 10 02	A 209 400 05 02
Bestellnummer:	B6 603 1368	B6 603 1377	B6 603 1362
Radgröße:	7,5 J x 18 EH2	7,5 J x 18 H2	8,5 J x 18 EH2
Einpresstiefe:	37 mm	37 mm	30 mm
Lochkreis:	Ø 112 mm - 5 Loch		
zul. Radlast:	690 kg (für Abrollumfang max. 1950 mm)		
Zentrierart:	Mittenzentrierung Ø 66,5 mm		
Art:	Mehrteilige Leichtmetallräder mit unsymmetrischem Tiefbett und beidseitigem Hump		
Kennzeichnung:	<u>Radaußenseite:</u>  <u>Radinnenseite:</u> Hersteller, Typ, Radgröße, Einpresstiefe, Mercedes-Benz Warenzeichen:  Kontrollzeichen		
Ventile:	Gummiventile 43GS 11.5 gem. DIN 7780 bzw. V2.03.1 ETRTO		
Auswuchtgewichte:	Klebegewichte		
Befestigung:	Serienmäßige Kugelbundschauben M12x1,5 x 40; (Kugel - Ø 24 mm) Anzugsmoment 110 Nm		
<u>Festigkeitsprüfung:</u>	Die beschriebenen Räder wurden durch die TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH, 67245 Lamsheim hinsichtlich ihrer Festigkeit mit positivem Ergebnis geprüft.		

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
 Daimlerstraße 1
 D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
 18 10 08 0155/2
 (2. Neufassung)
 (Stand 12/2004)
 Blatt: 8 von 12

Typ: R 171 (SLK)

2. Angaben zu den Sonderrädern

2.6. Design:

AMG Speichenrad Styling V



Hersteller:	Mercedes-AMG	
Typen:	A 171 401 18 02	A 171 401 19 02
Bestellnummer:	B6 603 1113	B6 603 1114
Radgröße:	7,5 J x 18 H2	8,5 J x 18 H2
Einpresstiefe:	37 mm	30 mm
Lochkreis:	Ø 112 mm - 5 Loch	
zul. Radlast:	590 kg (für Abrollumfang max. 1940 mm)	
Zentrierart:	Mittenzentrierung Ø 66,5 mm	
Art:	Zweiteilige Leichtmetallräder mit unsymmetrischem Tiefbett und beidseitigem Hump	
Kennzeichnung:	<u>Radaußenseite:</u>  <u>Radinnenseite:</u> Hersteller, Typ, Radgröße, Einpresstiefe, Giessereizeichen der Produktionsstätte, Mercedes-Benz Warenzeichen: 	
Ventile:	Gummiventile 43GS 11.5 gem. DIN 7780 bzw. V2.03.1 ETRTO	
Auswuchtgewichte:	Klebegewichte	
Befestigung:	Serienmäßige Kugelbundschauben M12x1,5 x 40; (Kugel - Ø 24 mm) Anzugsmoment 110 Nm	
<u>Festigkeitsprüfung:</u>	Die Räder wurden hinsichtlich ihrer Festigkeit durch die TÜV Automotive GmbH mit positivem Ergebnis geprüft.	

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
 Daimlerstraße 1
 D - 71563 Affalterbach

Typ: R 171 (SLK)

Gutachten Nr.
 18 10 08 0155/2
 (2. Neufassung)
 (Stand 12/2004)
 Blatt: 9 von 12

3. Reifen

In Verbindung mit den o.g. Rädern sind folgende Rad-/Reifenkombinationen unter Berücksichtigung der unter Punkt 4. aufgeführten Auflagen und Hinweise zulässig:

	<i>Reifengröße</i>	<i>Radgröße</i>	<i>Auflagen und Hinweise</i>
<u>Kombination 1/1: nicht für SLK55 AMG</u>			
<i>vorn:</i>	225/40 R 18 92W XL	7,5 J X 18 (E)H2 ET37	1a) 3)
<i>hinten:</i>	225/40 R 18 92W XL	7,5 J X 18 (E)H2 ET37	1a) 4)
<u>Kombination 1/2: nicht für SLK55 AMG</u>			
<i>vorn:</i>	225/40 R 18 92W XL	7,5 J X 18 (E)H2 ET37	1a) 3)
<i>hinten:</i>	225/40 R 18 92W XL	8,5 J X 18 (E)H2 ET30 bzw. ET34	1a) 3)
<u>Kombination 1/3:</u>			
<i>vorn:</i>	225/40 R 18 92H XL M+S	7,5 J X 18 (E)H2 ET37	1a) 2) 3)
<i>hinten:</i>	225/40 R 18 92H XL M+S	7,5 J X 18 (E)H2 ET37	1a) 2) 4)
<u>Kombination 1/4:</u>			
<i>vorn:</i>	225/40 R 18 92H XL M+S	7,5 J X 18 (E)H2 ET37	1a) 2) 3)
<i>hinten:</i>	225/40 R 18 92H XL M+S	8,5 J X 18 (E)H2 ET30 bzw. ET34	1a) 2) 3)
<u>Kombination 2/1:</u>			
<i>vorn:</i>	225/40 R 18 92W(Y) XL	7,5 J X 18 (E)H2 ET37	1a) 1b) 3)
<i>hinten:</i>	245/35 R 18 92W(Y) XL	8,5 J X 18 (E)H2 ET30 bzw. ET34	1a) 1b) 3)
<u>Kombination 3/1:</u>			
<i>vorn:</i>	225/40 R 18 92W(Y) XL	7,5 J X 18 (E)H2 ET37	1a) 1b) 3)
<i>hinten:</i>	255/35 R 18 94W(Y) XL	8,5 J X 18 (E)H2 ET30	1a) 1b) 3) 6)
<u>Kombination 3/2:</u>			
<i>vorn:</i>	225/40 R 18 92W(Y) XL	8,5 J X 18 (E)H2 ET30	1a) 1b) 3) 5)
<i>hinten:</i>	255/35 R 18 94W(Y) XL	8,5 J X 18 (E)H2 ET30	1a) 1b) 3) 6)

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
Daimlerstraße 1
D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
18 10 08 0155/2
(2. Neufassung)
(Stand 12/2004)
Blatt: 10 von 12

Typ: R 171 (SLK)

4. Auflagen und Hinweise

- 1a) An Vorder- und Hinterachse sind nur gleiche Reifentypen zu verwenden.
Die serienmäßigen Reifenfülldrücke (siehe Aufkleber am Fahrzeug) gelten weiter.
- 1b) Für SLK55 AMG (Baumuster 171 473) sind nur Reifen mit Geschwindigkeitskennbuchstabe " Y " zulässig.
- 2) Im Sichtbereich des Fahrzeugführers ist ein Hinweis auf die für die M+S - Bereifung maximal zulässige Geschwindigkeit anzubringen.
- 3) Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.
- 4) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten ist zulässig.
- 5) Maßnahmen zur Erzielung ausreichender Reifenfreigängigkeit an der Vorderachse (siehe auch Arbeitsanweisung Nr AZ40.10-P-0003V) :
Der waagrecht liegende Blechflansch zur Befestigung der Frontschürze in den vorderen Radhäusern muß entsprechend der Kontur des Radhauseinsatzes abgeschliffen werden. Die in das Radhaus gerichtete Frontschürzenoberkante und ihre Blechversteifung ist in diesem Bereich ebenfalls abzuschleifen.
Der Falz am Radausschnitt oberhalb der Frontschürze ist auf eine Breite von maximal 5 mm nachzuarbeiten - auslaufend auf einer Länge von ca. 60 mm.
Der in den Radausschnitt ragende Falz der Frontschürze ist von oben her auf einer Länge von ca. 60 mm auf eine Breite von maximal 5 mm nachzuarbeiten.
- 6) Maßnahmen zur Erzielung ausreichender Reifenfreigängigkeit an der Hinterachse (siehe auch Arbeitsanweisung Nr AZ40.10-P-0003V) :
Der waagrecht liegende Blechflansch zur Befestigung der Heckschürze in den hinteren Radhäusern muß bis ca. 10 mm vor die Befestigungsschraube nach oben nachgearbeitet werden. Die Heckschürzenoberkante und ihre Blechversteifung ist in diesem Bereich entsprechend abzuschleifen.
Der in den Radausschnitt ragende Falz der Heckschürze ist von oben her auf einer Länge von ca. 100 mm auf eine Breite von maximal 4 mm nachzuarbeiten.

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
Daimlerstraße 1
D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
18 10 08 0155/2
(2. Neufassung)
(Stand 12/2004)
Blatt: 11 von 12

Typ: R 171 (SLK)

5. Reserverad

Wird im Falle eines Reifenschadens ein Serienrad als Reserverad eingesetzt, sind die hierzu gehörende Radbefestigungsteile zu verwenden. Außerdem dürfen damit nur kurze Strecken mit mäßiger Geschwindigkeit zurückgelegt werden.

6. Prüfgrundlage

VdTÜV - Merkblatt 751: "Begutachtung von baulichen Veränderungen an PKW und PKW - Kombi unter besonderer Berücksichtigung der Betriebsfestigkeit"- Anhang 1.

7. Hinweise für den Fahrzeughalter

Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme:

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß § 19 Abs. 3 StVZO vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden !

Dies gilt nicht, wenn das Fahrzeug bereits werksseitig mit dieser Rad-/Reifenkombination (nur Räder gemäß 2.2. und 2.6.) ausgerüstet wurde oder diese in den Fahrzeugpapieren bereits enthalten ist.

Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüferingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

Hinweise und Auflagen:

Die unter 4. aufgeführten Hinweise und Auflagen sind dabei zu beachten.

Mitführen von Dokumenten:

Nach der durchgeführten Abnahme gemäß § 19 Abs. 3 StVZO ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Eine Berichtigung der Fahrzeugpapiere (Fahrzeugbrief und Fahrzeugschein) durch die zuständige Zulassungsbehörde ist im vorliegenden Fall erst bei deren nächster Befassung mit den Fahrzeugpapieren (aus anderem Anlaß) erforderlich.

Weitere Festlegungen sind der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu entnehmen.

Hersteller: Mercedes-AMG GmbH
Daimlerstraße 1
D - 71563 Affalterbach

Gutachten Nr.
18 10 08 0155/2
(2. Neufassung)
(Stand 12/2004)
Blatt: 12 von 12

Typ: R 171 (SLK)

8. Gültigkeit

Gutachtenkopien sind nur gültig mit **Originalstempel** des Herstellers oder einer DaimlerChrysler-Niederlassung oder eines autorisierten DaimlerChrysler Vertragshändlers bzw. einer autorisierten DaimlerChrysler Vertragswerkstatt!

Das Gutachten verliert seine Gültigkeit bei Änderungen an den beschriebenen Fahrzeugteilen oder bei Änderungen an den im Verwendungsbereich genannten Fahrzeugen, die den Anbau der Räder und Reifen beeinflussen können sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

Gemäß §19 und Anlage XIX StVZO hat der Hersteller sein Qualitätsmanagement-System, das der DIN EN ISO 9001: 2000 entspricht, durch Vorlage einer gültigen Zertifizierungsurkunde nachgewiesen (TÜV Management Service GmbH, Zertifikat-Registrier-Nr. 12 102 19950/30 TMS).

Das Teilegutachten umfaßt Blatt 1 bis 12 und darf nur in vollem Umfang herausgegeben werden.

9. Schlußbescheinigung

Die im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge entsprechen auch nach der erfolgten Umrüstung den geltenden Vorschriften der StVZO.

Gegen den Anbau der beschriebenen Räder und Reifen an den im Verwendungsbereich genannten Fahrzeugen und die Abnahme gemäß § 19 (3) Nr.4 StVZO bestehen bei Beachtung der Auflagen und Hinweise keine technischen Bedenken.

Böblingen, den 02.12.2004

TA-CP/BBL-Kw/Kw

1\2000TUEV\raeder\171\7,5x18\18 10 08 0155 NF02.doc

P R Ü F L A B O R A T O R I U M

TÜV AUTOMOTIVE GMBH

Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland

Engineering Center D-71034 Böblingen

akkreditiert durch die Akkreditierungsstelle des

Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland

unter DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00001-95.




Dipl.-Ing. Kühlwein
Amtlich anerkannter Sachverständiger
für den Kraftfahrzeugverkehr